

HARTMETALL ESTECH AG
bietet Ihnen

Erodier-Blöcke mit Korrosionsschutz

EXPRESS-LINIE 6 TAGE



Doc. 0-5-5.01-D / Feb 2015

> Abmessungen L x B x H, beziehungsweise Ø x H - genau nach Ihren Bedürfnissen

> **EXPRESS-LINIE IN 6 ARBEITSTAGEN**
für sinterrohe Blöcke, ungeschliffen, ohne Startbohrungen

> Erhältlich auch mit Startbohrungen gemäß Ihrer Zeichnung, sowie ein- und mehrseitig flachgeschliffen.
Lieferfrist je nach Ausführung +2 bis +4 Arbeitstage.

Materialspezifikationen	Hartmetallsorte		
	RCR17	RCR24	RCR30
Wolframkarbid Korngrösse	2,5 µm	2,5 µm	3,5 µm
Gehalt Wolframkarbid %w/w	90,5	87,0	84,0
Gehalt Kobalt %w/w	8,5	12,0	15,0
Gehalt Zusätze %w/w	1,0	1,0	1,0
Härte HV30	1600	1400	1200
Risszähigkeit N/mm ² .m ^{1/2}	10,0	13,0	17,5
Bruchfestigkeit N/mm ²	2900	3200	3400

> Neben diesen drei Spezialsorten liefern wir auch weitere Hartmetall-Sorten, welche korrosionshemmende Zusätze enthalten und sich gut erodieren lassen.

Unten finden Sie eine Empfehlung von Hartmetallsorten für Stanzwerkzeuge, abhängig von der Zugfestigkeit / Zähigkeit sowie der Dicke des zu stanzenden Bleches. Wir beraten Sie gerne.

Hartmetallsorte

Blechdicke mm	Zugfestigkeit <500 N/mm ²	Zugfestigkeit 500-900 N/mm ²	Zugfestigkeit 900-1400 N/mm ²	Zugfestigkeit > 1400 N/mm ²
>2,0	RCR24	RCR24 / RCR30	RCR30	RCR30 / RB15-H
1,5 - 2,0	RCR24	RCR24 / RCR30	RCR30	RCR30
0,8 - 1,5	RCR17 / RCR24	RCR24	RCR24 / RCR30	RCR24 / RCR30
0,5 - 0,8	RCR17	RCR17	RCR24	RCR24
0,1 - 0,5	RX10-NG /	RX12-UF-NG /	RX15-NG /	RCR24
	RX12-UF-NG	RX10-NG	RCR17	
<0,1	RX7-NG /	RX12-UF-NG /	RX12-UF-NG /	RX15-NG /
	RX8-UF-NG	RX10-NG	RX10-NG	

> Blechdicke

> Zugfestigkeit / Zähigkeit des Blechs

> typisches Gefüge RCR24

